

DAFNEloy® VXA P06

Proprietà

Il DAFNEloy VXA P06 è un Polibutilentereftalato autoestinguente V0, rinforzato con il 30% di fibra di vetro.

Ottima fluidità, adatto per cicli rapidi.

Applicazioni

Il DAFNEloy VXA P06 è idoneo per lo stampaggio ad iniezione di componenti tecnici destinati al settore elettronico ed elettrotecnico, ove sia richiesta una buona stabilità dimensionale e resistenza al calore, come ad esempio gli interruttori e i connettori elettrici.

Imballi

Questo prodotto è disponibile sottoforma di granuli cilindrici oppure ovali.

L'imballo standard è costituito da sacchi di alluminio sottovuoto da 25 Kg. Altre forme di imballo possibili sono: Octabins da 500÷1000 Kg.

Condizioni di Lavorazione

Il DAFNEloy è un prodotto igroscopico e pertanto deve essere lavorato dopo accurata essiccazione per evitare possibili degradazioni del fuso.

Temperatura fuso	230÷260°C
Temperatura Stampo	80÷110°C
Temperatura e tempo di essiccazione	110÷120°C / 3 o re
Velocità di iniezione	media

Se la temperatura del fuso o i tempi di residenza nel cilindro sono troppo elevati, vi possono essere fenomeni di degradazione causati dall'idrolisi (inclusi scolorazione e resistenze meccaniche inferiori).

Uso del rimacinato: gli sfridi di DAFNEloy di pari grado possono essere rimacinati e riutilizzati in aggiunta al prodotto tal quale nella percentuale massima del 10%.

Condizioni generali

Tutti le notizie ed i valori riportati nella presente pubblicazione sono frutto delle nostre migliori attuali conoscenze.

Non potendo tuttavia prevedere le innumerevoli condizioni nelle quali tali informazioni ed i nostri prodotti verranno utilizzati, non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della nostra società.

Per ulteriori maggiori informazioni rivolgersi al nostro servizio tecnico.

Publicato da NORD COLOR SPA
Printed in ITALY

® Marchio Registrato della NORD COLOR SpA

Properties

DAFNEloy VXA P06 is a 30% glass-fibre-reinforced, high-flow polybutyleneterephthalate compound, flame retarded to UL94 V0 at 0.8mm, particularly suitable for fast cycling.

Applications

DAFNEloy VXA P06 is ideal for the injection moulding of current-carrying technical electric and electronic items requiring good dimensional stability and heat resistance, such as circuit breakers and electrical connectors.

Packaging

This product is available in the form of cylindrical or oval granules.

The standard packaging is in vacuum-packed, aluminium-foil-lined, 25 Kg plastic bags. Octabins containing 500 – 1000 Kgs are also available.

Processing Conditions

DAFNEloy is an hygroscopic product and therefore it should be processed only after thorough drying to avoid possible degradation of the melt.

Melt Temperature	230-260°C
Mould Temperature	80-110°C
Drying Temperature / Time	110-120°C / 3 hours
Injection speed	Medium

If the processing temperature is too high or the residence time in the cylinder is too long, material degradation due to hydrolysis is to be expected (leading, for example, to discoloration and reduced toughness).

Use of regrind: mouldings made from the same type of DAFNEloy can be reground and reused, but we recommend that no more than 10% of regrind be added to virgin stock.

General conditions

The information in this data sheet is, to the best of our knowledge, true and accurate, but all instructions, recommendations or suggestions are made without guarantee.

Since the conditions of use are beyond our control, NORD COLOR SpA disclaim any liability for loss or damage suffered from the use of these data or suggestions. Furthermore no liability is accepted if use of any product in accordance with these data or suggestions infringes any patent

Published by NORD COLOR spa
Printed in ITALY

® Registered Trademark of NORD COLOR SpA

PROPRIETÀ'	CONDIZIONI DI PROVA	METODO DI PROVA	UNITA'	VALORI TIPICI
PROPERTY	TEST CONDITIONS	TEST METHOD	UNITS	TYPICAL VALUES
FISICHE PHYSICAL				
Densità (Specific gravity)	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.62
Assorbim.to d'acqua in 24 ore (Water absorption 24h immersion)	23°C	ISO 62	%	0.36
Ritiro lineare (Moulding Shrinkage) Nord Color test	longitudinal		%	
Melt Flow Index (fluidità) (Melt Flow Index)	250°C- 2.16Kg	ISO 1133	g/10min	cm
Fluidità con spirale (Spiral Flow)		NORD COLOR		
MECCANICHE MECHANICAL				
Carico di snervamento in trazione (Tensile strength at yield)	23°C	ISO 527	MPa	110
Allungamento a rottura in trazione (Elongation at break)	23°C	ISO 527	%	6
Carico di snervamento in flessione (Flexural strength)	23°C	ISO 178	MPa	170
Modulo elastico in flessione (Flexural modulus)	23°C	ISO 178	MPa	8000
Resilienza Izod con intaglio (Notched Izod impact strength)	23°C	ISO 180/1A	KJ/m ²	8
	-30°C	ISO 180/1A	KJ/m ²	
Resilienza Charpy con intaglio (Notched Charpy impact strength)	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	8
	-30°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	
Resilienza Charpy senza intaglio (Unnotched Charpy impact strength)	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	45
	-30°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	
Durezza Rockwell (scala L) (Rockwell hardness - scale L)	23°C	ISO 2039/2		95
TERMICHE THERMAL				
Temperatura di rammollimento VICAT (VICAT softening temperature)	A/50 oil	ISO 306	°C	205
	B/50 oil	ISO 306	°C	
HDT Temperatura di distorsione HDT (HDT Temperature of deflection under load)	1.82 MPa oil	ISO 75	°C	205
	0.45 MPa oil	ISO 75	°C	
Coefficiente di dilatazione termica lineare (Coefficient of linear thermal expansion)	-30°C / +30°C	ASTM D696	K ⁻¹ 10 ⁻⁴	
Temper.d'impiego continuo senza sollecitazione (Maximum service temperature)		IEC 216	°C	
Temperatura limite d'impiego per brevi durate (Short time temperature limit)		IEC 216	°C	
Resistenza al calore (prova della biglia) (Heat resistance - ball test)		IEC 60695-10-2	°C	165
Resistenza alla fiamma (Flammability)	0.8 mm	UL 94		V0
	1.6 mm	UL 94		V0
	3.2 mm	UL 94		
Prova del filo incandescente GWFI (Glow- Wire Flammability Index)	2.0 mm	IEC 60695-2-12	°C	960
ELETTRICHE ELECTRICAL				
Resistenza alle correnti striscianti CTI (Comparative Tracking Index CTI)	Soluzione A (Solution A)	IEC 112	V	
Resistività di superficie (Surface Resistivity)		IEC 93	Ohm	
Resistività di volume (Volume Resistivity)		IEC 93	Ohm•cm	

Se non diversamente specificato tutte le prove sono state effettuate a 23°C/50%UMR su provini pressoiniettati Secondo ISO 294. *Valori determinati su provini di colore naturale caratterizzati secondo gli standard indicati. Tali valori non rappresentano per la singola proprietà una specifica di fornitura (da concordare a parte) in quanto possono subire degli scostamenti.

Per ulteriori informazioni tecniche rivolgersi all'agente di vendita NORD COLOR della vostra zona oppure direttamente il servizio tecnico della: NORD COLOR SPA Zona Ind. Ponte Rosso San Vito al Tagliamento 33078 (PN) E-Mail: info@nord.color.com Tel.++39 0434 856711 r.a. Fax.++39 0434 85122

Unless otherwise indicated, all tests are done at 23°C/50%RH on injection-moulded specimens prepared according to ISO 294. *Property values are determined on natural-coloured samples, tested using standard procedures. Values obtained on a specific sample may vary as the typical value is not intended to reflect the specification range for a particular property.

For further technical information, please refer to your NORD COLOR sales office or to our Technical Service department at: NORD COLOR SPA Z.I. Ponte Rosso San Vito al Tagliamento 33078 (PN) ITALY E-Mail: info@nord.color.com Tel.++39 0434 856711 a.r. Fax.++39 0434 85122