

DAFNElac® SN/AC

Proprietà

L'ABS DAFNElac SN/AC è un terpolimero costituito da acrilonitrile-butadiene-stirene caratterizzato da una migliorata resistenza chimica.
Contiene additivo antistatico.

Possiede buone caratteristiche meccaniche, in particolare come resistenza all'urto ed ottima stampabilità.

Le caratteristiche termiche sono tipiche di un ABS per esposizioni al calore non particolarmente gravose.

Applicazioni

L'ABS DAFNElac SN/AC è un compound studiato appositamente da NORD COLOR per lo stampaggio ad iniezione.

Caratterizzato da un'ottima resistenza all'impatto è particolarmente indicato per componenti impiegati in applicazioni a bassa temperatura.

Imballi

Questo prodotto è disponibile sotto forma di granuli cilindrici oppure ovali, con densità apparente di ca. 600 Kg/m³. L'imballo standard è costituito da sacchi in PP o PELD riciclabile da 25 Kg. Altre forme di imballo possibili sono: Octabins o Big Bags da 500÷1000 Kg.

Condizioni di Lavorazione

Il DAFNElac può essere generalmente lavorato senza essiccazione anche se questa viene raccomandata in particolare dopo lunghi periodi di stoccaggio.

Temperatura fuso	210÷240°C
Temperatura Stampo	60÷80°C
Temperatura e tempo di essiccazione	70÷80°C / 0.5÷2 ore
Velocità di iniezione	Elevata

Se la temperatura del fuso o i tempi di residenza sono troppo elevati vi possono essere fenomeni di degradazione (incluso scolorazione e resistenze meccaniche inferiori).

Uso del rimacinato: gli sfridi di DAFNElac di pari grado possono essere rimacinati e riutilizzati in aggiunta al prodotto tal quale nella percentuale massima del 20%.

Condizioni generali

Tutti le notizie ed i valori riportati nella presente pubblicazione sono frutto delle nostre migliori attuali conoscenze.
Non potendo tuttavia prevedere le innumerevoli condizioni nelle quali tali informazioni ed i nostri prodotti verranno utilizzati, non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della nostra società.
Per ulteriori maggiori informazioni rivolgersi al nostro servizio tecnico.

Publicato da NORD COLOR SPA
Printed in ITALY

® Marchio Registrato della NORD COLOR SpA

Properties

DAFNElac SN/AC is a terpolymer of acrylonitrile-butadiene-styrene (ABS) characterized by a good chemical resistance.
Antistatic additive are included.

Good mechanical properties like impact resistance and good easy processing.

Thermal properties are typical of a normal ABS (not indicated for high service temperature).

Applications

DAFNElac SN/AC is a ABS compound specially studied by NORD COLOR for injection moulding.

The high impact resistance makes DAFNElac SN/AC the typical grade for low temperature applications.

Packaging

This product is available in cylindrical or oval granules, bulk density approx. 600 Kg/m³. The standard packaging is 25 Kg recyclable PP or LDPE bags. Also available in 500-1000 Kg Octabins or Big Bags.

Processing Conditions

DAFNElac can generally be processed immediately after production. We do, however, recommend drying granules.

Melt Temperature	210÷240°C
Mould Temperature	60÷80°C
Drying Temperature / Time	70÷80°C / 0.5÷2 hours
Injection speed	High

If the processing temperature is too high or the residence time in the cylinder too long, material degradation may be expected (including discoloration and reduced toughness).

Use of regrind: mouldings made from the same type of DAFNElac can be reground and reused, but we recommend that no more than 20% of regrind be added to virgin stock.

General conditions

The information in this data sheet is to the best of our knowledge true and accurate but all instruction, recommendations or suggestions are made without guarantee.

Since the conditions of use are beyond their control, NORD COLOR Company disclaim any liability for loss or damage suffered from use of these data or suggestions. Furthermore no liability is accepted if use of any product in accordance with these data or suggestions infringes any patent.

Published by NORD COLOR spa
Printed in ITALY

® Registered Trademark of NORD COLOR SpA

PROPRIETÀ'	CONDIZIONI DI PROVA	METODO DI PROVA	UNITA'	VALORI TIPICI
PROPERTY	TEST CONDITIONS	TEST METHOD	UNITS	TYPICAL VALUES
FISICHE PHYSICAL				
Densità (Specific gravity)	23°C	ISO 1183	g/cm ³	1.04
Assorbim.to d'acqua in 24 ore (Water absorption 24h immersion)	23°C	ISO 62	%	0.05
Ritiro lineare (Moulding Shrinkage) test Nord Color	longitudinal		%	0.4÷0.6
Melt Flow Index (fluidità) (Melt Flow Index)	220°C- 10Kg	ISO 1133	g/10min	20
MECCANICHE MECHANICAL				
Carico di snervamento in trazione (Tensile strength at yield)	23°C	ISO 527	MPa	44
Allungamento a snervamento in trazione (Elongation at yield)	23°C	ISO 527	%	> 25
Carico di snervamento in flessione (Flexural strength)	23°C	ISO 178	MPa	64
Modulo elastico in flessione (Flexural modulus)	23°C	ISO 178	MPa	2200
Resilienza Izod con intaglio (Notched Izod impact strength)	23°C	ISO 180/1A	KJ/m ²	20
	-30°C	ISO 180/1A	KJ/m ²	
Resilienza Charpy con intaglio (Notched Charpy impact strength)	23°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	20
	-30°C	ISO 179/1eA	KJ/m ²	
Resilienza Charpy senza intaglio (Unnotched Charpy impact strength)	23°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	150
	-30°C	ISO 179/1eU	KJ/m ²	
Durezza Rockwell (scala R) (Rockwell hardness - scale R)	23°C	ISO 2039/2		98
TERMICHE THERMAL				
Temperatura di rammollimento VICAT (VICAT softening temperature)	A/50 oil	ISO 306	°C	103
	B/120 oil	ISO 306	°C	98
HDT Temperatura di distorsione HDT (HDT Temperature of deflection under load)	1.82 MPa oil	ISO 75	°C	80
	0.45 MPa oil	ISO 75	°C	92
Coefficiente di dilatazione termica lineare (Thermal coefficient of linear expansion)	-30°C / +30°C	ASTM D696	K ⁻¹ •10 ⁻⁴	
Temper.d'impiego continuo senza sollecitazione (Maximum service temperature)		IEC 216	°C	
Temperatura limite d'impiego per brevi durate (Short time temperature limit)		IEC 216	°C	
Resistenza al calore (prova della biglia) (Heat resistance – ball test)		IEC 60695-10-2	°C	75
Resistenza alla fiamma (Flammability)	1.0 mm	UL 94		
	1.5 mm	UL 94		HB
	1.7 mm	UL 94		HB
	3.0 mm	UL94		HB
Prova del filo incandescente GWFI (Glow Wire Flammability Index)	2.0 mm	IEC 60695-2-12	°C	650
ELETTRICHE ELECTRICAL				
Resistenza alle correnti striscianti CTI (Comparative tracking index CTI)	Soluzione A (Solution A)	IEC 112	V	600
Resistività di superficie (Surface Resistivity)		IEC 93	Ohm	
Resistività di volume (Volume Resistivity)		IEC 93	Ohm•cm	10E15

Se non diversamente specificato tutte le prove sono state effettuate a 23°C/50%UMR su provini pressoiniettati Secondo ISO 294 . *Valori determinati su provini di colore naturale caratterizzati secondo gli standard indicati. Tali valori non rappresentano per la singola proprietà una specifica di fornitura (da concordare a parte) in quanto possono subire degli scostamenti.

Per ulteriori informazioni tecniche rivolgersi all'agente di vendita NORD COLOR della vostra zona oppure direttamente il servizio tecnico della: NORD COLOR SPA Zona Ind. Ponte Rosso S. Vito al Tagliamento 33078 (PN) E-Mail: info@nord.color.com Tel.++39 0434 856711 r.a. Fax.++39 0434 85122

Unless otherwise shown all tests are done at 23°C/50%RH injection moulded specimens prepared according to ISO 294 .*Property values are made on natural colour samples tested using standard procedures. Values obtained on a specific sample may vary as the typical value is not intended to reflect the specification range for a particular property.

For further technical informations please refer To your NORD COLOR sales agent office or to our technical service department at: NORD COLOR SPA Z.I. Ponte Rosso S. Vito al Tagliamento 33078 (PN) ITALY E-Mail: info@nord.color.com Tel.++39 0434 856711 a.r. Fax.++39 0434 85122